

## Pressemitteilung

### **Rheinland-Pfalz-Ausstellung 25.-29. März 2026**

**Große Endverbrauchermesse mit über 200 Ausstellern an fünf erlebnisreichen Tagen in Mainz-Hechtsheim**

*Mainz/Berlin, 13. März 2026.* Nach sechs Jahren Pause hatte sich die Rheinland-Pfalz-Ausstellung in Mainz-Hechtsheim im letzten Jahr zurückgemeldet und findet auch dieses Jahr, zum zweiten Mal vom Veranstalter expotec GmbH (Berlin) organisiert, wieder statt.

Vom 25. bis 29. März 2026 präsentieren mehr als 200 Aussteller an fünf prall gefüllten Messetagen ihre Angebote in vier Hallen auf rund 12.000 Quadratmetern plus 30.000 Quadratmeter Freigelände. Die insgesamt 50. Auflage der großen Endverbrauchermesse soll rund 25.000 Besucherinnen und Besucher auf das Messegelände locken und mit einem umfassenden Angebot begeistern.

„Im Fokus stehen für uns die zentralen Interessen und Erwartungen von Privatbesuchern vom Single bis zur Familie. Dieses Jahr konnten wir mehr als 200 Aussteller gewinnen und die überdachte Ausstellungsfläche um 20 Prozent steigern“, sagt expotec-Geschäftsführer Frank Baumann. Es sei auch zu beobachten, dass eine erhebliche Zahl von Ausstellern aus dem letzten Jahr sich auch für 2026 wieder angemeldet habe.

Die großen **Themen der Messe** konzentrieren sich auf die folgenden Bereiche:

- Bauen, Sanieren und Energie
- Haushalt
- Wohnen, Einrichten und Garten
- Genuss und Gastronomie
- Möbel & Küchen
- Gesundheit
- Mode & Schmuck
- Fahrrad
- Urlaub und Reisen
- Beratung & Dienstleistungen

### **Informationen zu den Ausstellungsbereichen**

#### **Bauen, Sanieren, Energie**

Dieser Bereich ist mit knapp 70 Ausstellern sehr stark und vielseitig repräsentiert.

**RheinMassiv** beispielsweise steht für **individuell geplante Ein- und Mehrfamilienhäuser** in hochwertiger, energieeffizienter Massivbauweise. Als familiengeführtes Unternehmen mit über 20 Jahren Erfahrung begleitet man Bauherrinnen und Bauherren von der ersten Idee bis zur schlüssel- oder bezugsfertigen Übergabe – persönlich, transparent und zuverlässig. Die Häuser werden frei geplant, nachhaltig gebaut und erfüllen auf Wunsch höchste Effizienzstandards wie EH55 oder EH40 mit Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (QNG). Auf der Rheinland-Pfalz Ausstellung will RheinMassiv über modernes, nachhaltiges Bauen mit Massivhausqualität informieren.

In vierter Generation setzt die **WOLF-HAUS GmbH** mit Sitz in Burkardroth-Gefäll auf **Nachhaltigkeit beim Hausbau**. Seit 1902 widmet man sich der Tradition der handwerklichen Holzbearbeitung. Dieser Erfahrungsschatz sowie eine hochmoderne Produktion ermöglichen die Umsetzung nahezu aller Bauherrenwünsche nach individueller Architektenplanung. Das Spektrum reicht dabei vom altersgerechten Wohnen auf einer Ebene bis hin zur minimalistischen Stadtvilla im Bauhausstil.

**Schmidt Solarberatung & Services** aus Bad Kreuznach berät und realisiert **Photovoltaikanlagen und Speichersysteme für Privat- und Gewerbekunden**. Das Unternehmen bietet persönliche Beratung, individuelle Planung und zuverlässige Umsetzung „aus der Region, für die Region“.

Als familiengeführter Elektromeisterbetrieb will die **GST Germanium Solartechnik GmbH** aus Frankfurt/Main neue Maßstäbe im Photovoltaik-Handwerk im Rhein-Main-Gebiet setzen – mit Qualität, Verlässlichkeit und echtem Handwerk aus der Region. Der spezialisierte **Photovoltaik-Fachbetrieb** setzt konsequent auf höchste Qualitätsstandards – von der Planung bis zur fertigen Inbetriebnahme. Als klassischer Meisterbetrieb vereint das Unternehmen fundierte elektrotechnische Expertise mit moderner Photovoltaik-Technologie. Persönliche Beratung, präzise Projektplanung sowie fachgerechte Umsetzung kommen hier aus einer Hand.

Wer 2026 über steigende Energiekosten, Unabhängigkeit und moderne Haustechnik nachdenkt, findet auf der Rheinland-Pfalz-Ausstellung 2026 einen starken regionalen Ansprechpartner: Die **Gleichstrom GmbH aus Bingen** am Rhein präsentiert an ihrem Messestand praxisnahe **Energielösungen für private Haushalte und Gewerbe** – von Photovoltaikanlagen über Wärmepumpen bis hin zu Wallboxen, Klimageräten und einem intelligenten Home-Energy-Management-System. Ein echtes Messe-Highlight ist die **Wirtschaftlichkeitsberechnung für PV-Anlagen direkt am Stand**.

Besucherinnen und Besucher können sofort erfahren, welches Einsparpotenzial möglich ist, wie sich Eigenverbrauch und Autarkie darstellen und ob und ab wann sich eine PV-Anlage rechnet.

Als regional verwurzelt Energieunternehmen begleitet die Mannheimer **MVV Energie AG**, die auch einen Standort in Schwalbach am Taunus hat, Hausbesitzer auf dem Weg zur persönlichen Energiewende. Den Kundinnen und Kunden werden **zukunftsfähige Energielösungen aus einer Hand** geboten, individuell abgestimmt auf Gebäude, Verbrauchsverhalten und technische Rahmenbedingungen. Auf der Rheinland-Pfalz-Ausstellung 2026 berät MVV am Messestand anschaulich, wie eine intelligente Vernetzung von Stromerzeugung, Speicherung und Verbrauch im eigenen Zuhause funktioniert und welche technischen Voraussetzungen wichtig sind, und zeigt moderne Technik zum Anfassen. Dazu gehören leistungsstarke Photovoltaikmodule, Wechselrichter und Stromspeicher, eine Luft-Wasser-Wärmepumpe sowie Wallboxen als ideale Lösung für das Laden von Elektrofahrzeugen mit selbst erzeugtem Strom. Besonderes Highlight: Besucher des MVV-Stands profitieren von exklusiven Messerabatten auf Photovoltaikanlagen und Wärmepumpen.

Energie- und Infrastrukturdienstleister **ENTEGA** ist einer der größten Anbieter von **Ökoenergie** Deutschlands. ENTEGA hat es sich zur Aufgabe gemacht, innovative und klimafreundliche Produkte und Lösungen zu entwickeln, die den Alltag vereinfachen und bei einem nachhaltigen Leben unterstützen. Dazu gehören die regenerative Energieerzeugung, die klassische Versorgung mit Energie und Wasser genauso wie der Betrieb und Bau von Netzen und energieeffizienten Großanlagen.

Für **Fenster und Türen**, die in die Jahre gekommen sind, egal ob aus Holz oder Kunststoff und Aluminium, gibt es am Stand von **dicht-o-fix** bei Michaela Lorenzen aus Wachenheim individuelle Lösungen, um alles wieder dicht zu bekommen. Denn Zugluft, Wärmeverlust, Lärm und Feinstaub in der Wohnung kann niemand gebrauchen. Auch Spezialanfertigungen sind möglich.

**Eckstein-Wasserenthärter-Anlagen** garantieren weiches, sanftes Wasser, mit dem man teuren Kalkschäden an Armaturen, Duschwänden oder Elektrogeräten frühzeitig vorbeugen kann. Der Weichwasserprofi bietet seit 1987 Herstellung, Montage und Service.

Die **Radon-Informationsstelle im Landesamt für Umwelt Rheinland-Pfalz (LfU)** informiert auf der Rheinland-Pfalz-Ausstellung in Mainz vom 25. bis 29. März 2026 zum Thema „**Schutz vor Radon**“. Besucherinnen und Besucher erhalten praxisnahe Informationen zu gesetzlichen Anforderungen, Messmöglichkeiten und wirksamen Schutzmaßnahmen vor dem radioaktiven Edelgas. Die unabhängige fachliche Beratung der Radon-Informationsstelle richtet sich insbesondere an Arbeitgeber, Hausbesitzer und Bauwillige. Für sie können sich aus dem Strahlenschutzrecht Verpflichtungen zur Reduzierung der Radonexposition ergeben. Hintergrund: Radon ist in geringen Konzentrationen in der Luft vorhanden. In einigen Regionen kann

aufgrund besonderer geologischer Gegebenheiten eine erhöhte Radonkonzentration in Innenräumen von Gebäuden auftreten. Unter ungünstigen Bedingungen kann sie so hoch werden, dass Gesundheitsrisiken auf Dauer nicht ausgeschlossen werden können.

Wer sich auf die Invasion der Stechmücken vorbereiten möchte, sollte mal am Stand von **Insektenschutz Buntscheck** aus Heiligenroth vorbeischaun. Moderne Insektenschutzsysteme sind mit ihrem feinen, fast unsichtbaren Gittergeflecht ein äußerst wirksamer Schutz und sorgen auch bei geöffnetem Fenster für ungestörten Schlaf und eine bessere Wohn- und Lebensqualität. Buntscheck produziert seit 30 Jahren die hochwertigen Qualitäts-Insektenschutz-Systeme der Marke NEHER, die mit dem „Blauen Engel“ und dem „Innovationspreis Technik“ ausgezeichnet worden ist. Die maßangefertigten **Fliegengitter und Lichtschachtabdeckungen** lassen sich problemlos und überall einsetzen, sehen gut aus und sind sehr langlebig.

**ALPINA Sonnenschutz** zeigt besondere, individuell bedienbare Metallfolienrollos für Wintergärten, Terrassendächer und spezielle Formen wie Giebel. Sie reflektieren die Sonnenenergie, bevor sie Wärme im Inneren entstehen lässt – und das ganz ohne Abdunkelung. So bleibt es angenehm hell und freundlich, während die Temperatur reguliert wird.

**Kaminöfen** und umweltfreundliche Pelletöfen für den Innenbereich finden sich am Stand der Firma **Hark**. Hier legt man größten Wert auf innovative Technologie, edles Design und hochwertige Verarbeitung und will neue Maßstäbe in Sachen Effizienz, Sauberkeit und Wohlfühlfaktor setzen. Die Kaminöfen können individuellen Wünschen angepasst werden.

Das **Feuerhaus Konrad** steht für Know-how und umfassende Erfahrung in der Realisierung individueller **Kaminöfen**-Projekte. Von der ersten Idee bis zum fachgerechten Kaminofenanschluss will man höchste Qualität in Planung und Ausführung bieten, bis hin zur Abstimmung mit dem zuständigen Bezirksschornsteinfeger.

Bei **HEIM & HAUS** gibt es **Markisensysteme**, Haustüren, Fenster, Rollläden zum nachträglichen Einbau, Garagentore sowie **Überdachungen** für Terrassen und Hauseingänge.

**ROLLFENSTER** lautet eine Marke der Firma **Gerz**. Sie können eine preisgünstige Alternative zum Wintergarten sein: Zugluft und Regen bleiben draußen – die schöne Aussicht bleibt erhalten. Die ROLLFENSTER lassen sich mithilfe von Maßanfertigung und moderner Technik perfekt ins Heim integrieren. Auch Rolltore sind erhältlich.

Aus Mainz stammt die Firma **RÜBO Fenstersysteme**. Geboten werden innovative, unkomplizierte Lösungen höchster deutscher Markenqualität für **Fenster, Rollläden und Haustüren** im Alt- und Neubau, in Kunststoff oder Holz direkt ab Werk. Gefertigt wird nach Maß und auf Wunsch auch montiert. Auch bei Alarmanlagen und Bewegungsmeldern kann man hier fündig werden.

Die **M&S Dach und Fassadenbau GmbH** ist ein familiengeführter Meisterbetrieb seit 2004. Angeboten werden Dachsanierung, Wärmedämmungen, Spenglerei im Dachbereich, eigener Gerüstbau und Asbestentsorgungen. Zusammenarbeitet wird mit renommierten Herstellern wie Puren, Isover, Jacobi- Walther Dachziegel, Velux und Pavatex.

Wer sich hinsichtlich des Einsatzes **erneuerbarer Energien** informieren möchte, kann dies bei **Regional-Haus.de** tun. Das unabhängige **Angebotsvergleichsportal** informiert Besucher über Photovoltaik, Wärmepumpen und Fördermöglichkeiten. Das Portal verkauft keine eigenen Produkte, sondern will Entscheidungsgrundlagen liefern und arbeitet mit einem Netzwerk zuverlässiger Partner zusammen.

Die Firma **Rettner und Ziegler** ist Spezialist für hochwertige, wartungsarme **Balkongeländer und Sichtschutzzäune**. Gefertigt wird vorwiegend mit Aluminium, aber auch auf Glas und Edelstahl wird gesetzt, um moderne und langlebige Designs maßgeschneidert zu realisieren. Von der individuellen Beratung über die exakte Produktion bis hin zur fachgerechten Montage und passgenauen Anpassung vor Ort – Informationen gibt es am Stand.

Wohlfühlen und nebenbei die Gesundheit stärken mit Infrarot-Tiefenwärme kann mit der **Infrarot-Tiefenwärmekabine** von **Sanatherm**. Mit den verstellbaren Strahlern kann die Wärme gezielt in verschiedene Körperregionen gelenkt werden und den Körper dort unterstützen, wo Wärme gerade guttut, zum Beispiel um das Immunsystem zu stärken, den Stoffwechsel anzuregen und Muskulatur und Gewebe zu lockern ... wie Wellnessurlaub für zuhause.

Auch bei **Sauna-Becker** geht es um die Entspannung von Körper und Geist dank dem Verweilen in einer **Sauna** oder einer **Infrarot-Wärmekabine**. Die Stärkung der Vitalität, das Wohlfühlen und Relaxen sollen hierbei im Vordergrund stehen, verspricht der Hersteller hochwertiger Infrarot-Wärmekabinen und Saunen aus Mittelhessen.

Die **Verbraucherzentrale Rheinland-Pfalz** ist auf der Rheinland-Pfalz Ausstellung durchgehend mit den **Themen Energien, Telekommunikation und Medien sowie allgemeinem Verbraucherrecht** vertreten. Die Landesberatungsstelle Barrierefrei Bauen und Wohnen am Stand der Verbraucherzentrale bietet eine Beratung an, wie

**barrierefreies und altersgerechtes Wohnen** umgesetzt werden kann. Es gibt individuelle Informationen zu den Möglichkeiten der Wohnraumgestaltung in den Bereichen Hauseingang, Bad, Wohnraum und Küche. Darüber hinaus wird zu Hilfsmitteln und Fördermöglichkeiten beraten. Die Energieberatung deckt alle Energiethemen im Haus und Haushalt, wie etwa **Heizungstausch**, energetische Sanierung oder auch erneuerbaren Energien. Wer seine Energieverbräuche mitbringt, kann diese direkt am Stand bewerten lassen und Einsparmöglichkeiten finden. Die Telekommunikationsberatung behandelt alle Themen rund um Internet, Telefon und Fernsehen, einschließlich des Glasfaserausbaus und des Wegfalls des Nebenkostenprivilegs beim Kabelfernsehen.

### Haushalt

Immer ein beliebtes Thema auf Verbraucherausstellungen sind die Neuigkeiten rund um das Thema Haushalt, die Hausmann und Hausfrau das Leben leichter machen sollen. Rund 25 Aussteller gibt es zu diesem Thema.

So präsentiert **AMC** das Thema Smart Cooking samt **intelligentem Kochgeschirr** mit smarter und digitaler Ausrichtung. Das AMC Premium System ermöglicht temperatur- und zeitkontrolliertes Kochen – für gesunde und geschmackvolle Gerichte. Dank der speziellen Kochmethoden kann man fettfrei braten, wasserfrei garen und dabei Vitamine sowie Mineralstoffe optimal bewahren. Die revolutionäre Technik basiert auf einem geschlossenen Wasserkreislauf im Topf, der Ressourcen wie Energie, Zeit und Platz spart – ob beim Garen, Braten, Backen oder Dämpfen.

Wenn es im Haushalt nicht nur Menschen gibt, sondern auch Hunde, lohnt sich ein Besuch am Stand von **Butternut Box**. Deren Mission: **Gesunde Hunde, glückliche Menschen**. Hinter dem Anbieter von **frisch gekochtem Hundefutter** stehen die beiden Freunde Kev und Dave. Die Hundemahlzeiten können flexibel abonniert werden und bestehen aus Fleisch und Gemüse in Lebensmittelqualität. Sie werden schonend gegart, schockgefrostet, passend portioniert und direkt nach Hause **geliefert**.

Das darf auf keiner Verbrauchermesse fehlen: das Angebot von hochwertigen und langlebigen **Gemüse Hobeln sowie Reiben und anderen Küchenhelfern** in bester Qualität, die lange Freude an der Küchenarbeit bereiten. Zum Beispiel hergestellt von **Börner/Marschollek**, seit 1956 „made in Germany“.

Auf der Ausstellung präsentiert die Firma Thermostar den **Thermostar Mikrotrockendampfreiniger**, eine leistungsstarke All-in-One-Lösung zur gründlichen Reinigung verschiedenster Oberflächen im Haushalt sowie in Wohnmobilen, Autos und weiteren Einsatzorten. Mit seiner fortschrittlichen Mikrotrockentechnologie

sorgt das Gerät für schnelle Trocknung, hygienische Sauberkeit und weniger bzw. keiner Restfeuchte. Möglich ist damit eine Tiefenreinigung von Böden, Textilien, Glas, Küchen- und Sanitärflächen, Betten, Polstern, Teppichen etc. – **schonend ohne Chemie und ideal für Allergiker.**

Ebenfalls um Sauberkeit geht es Stand von **Jemako**. Saubere Fenster ohne Streifen, glänzende Armaturen ohne Kraftaufwand und das alles der Umwelt zuliebe? Am Jemako-Messestand sind die Besucher dazu eingeladen, die Welt der **modernen Oberflächenreinigung** neu zu entdecken. Statt auf aggressive Chemikalien setzt Jemako auf die mechanische Reinigungskraft hochwertiger Fasern. Ob Küche, Bad, Wohnen oder Auto – für jede Oberfläche gibt es eine maßgeschneiderte Lösung, die Zeit spart und die **Umwelt schont.**

Auch der **MediaMarkt Mainz-City**, eine führende Adresse für **Elektronikprodukte** in der Mainzer Innenstadt, präsentiert sein breites Sortiment bei der Rheinland-Pfalz Ausstellung mit einem eigenen Stand. Auf der Messe stehen besonders **attraktive Tarife** im Fokus: Ob es um neue Handy-Tarife, schnelles Internet für Zuhause oder einen Wechsel des Stromanbieters geht – das Team von MediaMarkt Mainz-City will seine Besucher kompetent und umfassend beraten.

### **Wohnen, Einrichten und Garten**

Auch Wohnen und Einrichten ist mit mehr als 15 Ausstellern ein großer Bereich der Messe mit einem sehr vielseitigen Angebot für jeden Bedarf.

**Schwebewerk®** ist eine **Manufaktur für orthopädische Schlafsysteme** mit Sitz und Bettenausstellung in Wenden-Hünsborn (Sauerland). Seit 1932 entwickelt und fertigt die Manufaktur in Deutschland individuell anpassbare Lösungen für gesunden Schlaf. Die Produktentwicklung erfolgt in Zusammenarbeit mit Physiotherapeuten, Orthopäden und zertifizierten Gesundheitsberatern. Das Portfolio umfasst **Matratzen, Topper, höhenverstellbare Lattenroste, Oberbetten und Kissen sowie Betten** aus Zirbenholz aus eigener Schreinerei. Ein Beispiel für die Innovationskraft des Unternehmens ist die Matratze „Grand Deluxe 270“ mit individuell befüllbaren Luftkammern. Ergänzt wird das Angebot durch Serviceleistungen wie Lieferung und Installation, Entsorgung, Pflege, Nachsorge, Matratzenreinigung sowie Spezialanfertigungen.

**Lederland Wiesbaden** präsentiert die neuesten Trends in exklusiven Ledergarnituren mit hochwertigem Oberleder und vielseitigen Funktionen. Das Unternehmen, das dieses Jahr 50 Jahre Jubiläum feiert, ist spezialisiert auf Sofas mit elektrischen Relaxfunktionen, die platzsparend nach vorne gleiten. Ein hauseigener Kundenservice, eine eigene Polsterei und Maßanfertigungen runden das Angebot ab.

Hängemattenliebhaber können sich am Stand von **Chico** ihr Lieblingsstück aussuchen. Nur gut 20 **Hängematten und Hängesessel** sowie zehn Gestelle fertigt die Firma Chico im Tagesschnitt. Jedes Produkt aus der kleinen mühlviertler Fabrik ist ein komfortables Einzelstück: Nicht nur superbequem und langlebig, schaffen die Produkte auch Atmosphäre und eine Aura von gemütlicher Entspannung. Witterungsbeständige Gewebe kombiniert mit einem eleganten Gestell bringen südländisches Flair in jeden heimischen Garten.

### Genuss und Gastronomie

„Genuss“ ist natürlich ein Thema, das viele Besucherinnen und Besucher interessiert. Das Angebot ist reichhaltig. Über 30 Anbieter finden sich in diesem Bereich.

So kann man am Stand der **Die Drei Oliven GbR** ein außergewöhnliches Sortiment an Olivenölen und anderen hochwertigen Produkten entdecken. Das Herzstück des Angebots ist ein erstklassiges griechisches **Olivenöl**, das in den malerischen Olivenhainen nahe Korinth nach traditionellen Methoden produziert wird. Neu ist auch ein feines Bio-Olivenöl, hochwertige **Ouzo-Spezialitäten und Korinthen**, die am Stand verkostet und diskutiert werden können.

Bei **Martins Käsehexe** gibt es Käse- und Feinkost-Spezialitäten: feinste Käseauswahl, edle Liköre, Westfälischer Schinken und Wurstwaren.

**Society TYN** präsentiert vegetarische und vegane Produkte aus Frankreich. Die besonderen Spezialitäten sind **getrocknete Früchte**: Fans von Goji-Beeren, Ingwer, Mango, Kokosnuss, Hibiskus, Aloe Vera, Kumquat, Ananas, Melone und Papaya kommen hier auf ihre Kosten.

Die **Wein- und Sektkellerei Jakob Gerhardt Nierstein** ist ein seit dem Jahr 1751 gewachsenes Traditionsunternehmen der Weinbranche. Mit 75 Hektar eigenen Weinbergen in Spitzenlagen in Nierstein, Oppenheim und Dienheim hat sich das Weingut als bedeutender **Anbieter rheinhessischer Weine** etabliert. Bereits seit langem werden internationale Handelsbeziehungen zu anderen Weinbauländern gepflegt, was nicht nur einen wertvollen Wissenstransfer, sondern auch den selektiven Import von **Weinen und Spirituosen aus Europa und Übersee** ermöglicht.

### Gesundheit

Im Bereich Gesundheit findet sich zum Beispiel der Stand der **AOK Rheinland-Pfalz/Saarland**. Hier freut man sich wieder auf viele Besucherinnen und Besucher am Stand. Neben einem tollen Gewinnspiel mit exklusiven und attraktiven Preisen gibt

es ganz im Namen der Gesundheit das eine oder andere Highlight am AOK- Stand zu sehen oder zu erschmecken. Egal ob groß oder klein, es ist für jeden etwas dabei. Natürlich stehen die AOK-Beratenden während der gesamten Ausstellung zu persönlichen und vertraulichen Gesprächen bereit. Nicht nur die Kranken- oder Pflegeversicherung, oder Schwangerschaft, Geburt und Familienvorsorge, sind wichtige Themen. Auch die Wahl der Krankenkasse spielt z. B. für Schülerinnen und Schüler sowie Studierende, die demnächst in den Beruf starten, eine wichtige Rolle.

### **Mode, Accessoires, Kosmetik, Kunsthandwerk, Schmuck**

In diesem Bereich sind derzeit rund 20 Aussteller angemeldet. So zum Beispiel **Leguano**, bekannt als Hersteller hochwertiger Barfußschuhe. Das Unternehmen präsentiert an seinem Stand eine Weltneuheit: die Hybridsohle des Leguano Advice, die das Barfußgehen und das Gehen allgemein revolutionieren soll. Sie verbindet die klassische, dreidimensional flexible Leguano-Sohle mit einer noppen-strukturierten, hautverträglichen Innensohle. Die Anregung der Durchblutung soll insbesondere auch Diabetes- und Polyneuropathie-Patienten zugutekommen.

Bei **De Nicola Vincenzo** kann man sich in die neuesten **Trend-Lederjacken** kleiden lassen.

### **Urlaub und Reisen**

Rund zehn Anbieter aus dem Gebiet Urlaub und Reisen machen Lust auf die nächsten Ferien.

Die Welt entdecken kann man beispielsweise mit den **DERTOUR Reisebüros**. Sie stehen seit vielen Jahren für kompetente Beratung, individuelle Reiseplanung und erstklassigen Service. Kundinnen und Kunden profitieren von einer **großen Auswahl an Urlaubsangeboten** – von klassischen Pauschalreisen über maßgeschneiderte Fernreisen bis hin zu Kreuzfahrten, Städtereisen und besonderen Erlebnisurlaube. Die erfahrenen Reiseexpertinnen und -experten nehmen sich Zeit, gehen gezielt auf Wünsche ein und entwickeln passgenaue Reisekonzepte, zugeschnitten auf persönliche Vorstellungen und Budgets.

**Faszination Fernweh** ist ein spezialisierter Reiseveranstalter für individuelle Reisen in die **USA und nach Kanada** und seit fast 30 Jahren erfolgreich am Markt. Das Unternehmen steht für maßgeschneiderte Nordamerika-Reisen abseits der klassischen Routen – ganz nach dem Motto: „**Weniger Highway, mehr Nordamerikafeeling.**“ Egal ob nach Alaska, Hawaii oder in die verschiedenen Regionen von Kanada – bei dem Nordamerikaspezialisten wird jeder fündig. Dank zahlreicher persönlicher Reisen verfügt das Team von Faszination Fernweh über

tiefgehendes Expertenwissen: Nahezu jede Unterkunft sowie die Nationalparks sind aus eigener Erfahrung bekannt. Jede Reise wird individuell geplant und ist flexibel anpassbar – für authentische, persönliche und einzigartige Reiseerlebnisse.

Der Reiseveranstalter **M’Ocean** im rheinhessischen Dolgesheim ist preisgekrönter Ansprechpartner für alle Buchungswünsche zum Thema **Schiffsreisen auf Fluss und Hochsee**. Hier hat man ein Faible für kleinere Schiffe und für ausgefallene Programme. Die Gäste fahren auf einer Alaska-Kreuzfahrt mit einem kleinen Kreuzfahrtschiff durch die Inside Passage bis hinauf in den Norden und beobachten dort hautnah die größten Braunbären der Welt bei ihrer Jagd nach Lachsen und gehen auf Walbeobachtungen. Auf der Rheinland-Pfalz-Ausstellung präsentiert M’Ocean zudem die einmalige Kombination einer Amazonas-Kreuzfahrt auf einem 15-Kabinen Flussschiff im oberen Amazonas zusammen mit einer Rundreise durch Peru, inklusive einer Zugfahrt zum Weltkulturerbe Machu Picchu.

### **Rahmenprogramm und allgemeine Informationen**

Das kulinarische Angebot reicht von der regionalen bis zur internationalen **Gastronomie**. „Der Besuch der Messe soll sich wie ein Tagesausflug anfühlen und entsprechend viele Themen und ein abwechslungsreiches **Rahmenprogramm** anbieten, damit auch Besucher mit einer weiteren Anreise den ganzen Tag über Spaß haben“, so Frank Baumann. Dazu wird es in Zusammenarbeit mit dem Radiosender RPR 1 unter anderem ein ganztägiges, hochwertiges **Bühnenprogramm** geben. Auf der Agenda stehen dabei auch interessante Vorträge und Präsentationen, Verlosungen von Sachpreisen bei den beliebten Tombolas und Live-Musik. Ein Highlight wird sicherlich der Besuch vom **Fanbus der Fußballer vom 1. FSV Mainz 05**, der auch seinen Vereinsbotschafter Dimo Wache am Messe-Donnerstag und -Freitag jeweils ca. um kurz nach 12 Uhr zum Talk auf die Bühne der Messe schicken will.

Die **Verkehrswacht Mainz** e. V. stellt in diesem Jahr auf der Ausstellung den Zweirad-Bereich in den Fokus und ist hier mit **Verkehrssicherheitsaktionen mit Fahrrad- und Motorrad-Simulator** am Start. Messebesucher können mit einem E-Bike und E-Scooter einen Parcours durchfahren und ihr Fahr- und Verkehrsverhalten optimieren. Ein Reaktionstestgerät zeigt, wie Alkohol und Drogen die Reaktionsfähigkeit und die Sinneswahrnehmung beeinträchtigen. **Für Kinder gibt es einen kleinen Parcours** zum Erproben von Motorik und Gleichgewichtssinn.

Täglich zweimal wird sich die Lostrommel der großen **Tombola** drehen, bei der man wertvolle Preise gewinnen kann. Für Kinder, die eine Auszeit brauchen, bietet der Freizeit- und Ferienreiterhof Odenwald aus Hardheim-Dornberg eine vielseitige **Kinderbetreuung** mit Ideen für jeden Geschmack an – von kreativ bis bewegungsreich. Auch Football-Freestyle-Profi Chris Bennet Bröker ist wieder mit dabei und begeistert

mit seinen artistischen Vorführungen.

### **Öffnungszeiten & Tickets:**

Die Messe wird von Mittwoch bis Sonntag, also fünf Tage, dauern. Die **Öffnungszeiten** sind täglich von 10.00 Uhr bis 18.00 Uhr.

Der **Eintritt** beträgt:

- € 10,00 für eine normale Tageskarte
- € 8,00 für eine ermäßigte Tageskarte (Rentner, Schüler, Studierende, Versorgungsempfänger)
- In Schulklassen mit Lehrkraft zahlen Schüler € 1,00
- Eine Familienkarte kostet € 25,00 für zwei Erwachsene und alle Kinder. Für Kinder bis sechs Jahren ist der Eintritt frei.

**Weitere Infos** gibt es unter <https://www.expotecgmbh.de/messen-inland/rheinland-pfalz-ausstellung/>. Hier kann man auch die **Messe-App** herunterladen und sich viele Informationen besorgen.

### **Über expotec:**

Veranstalter der Rheinland-Pfalz-Ausstellung ist zum zweiten Mal die expotec gmbh aus Berlin. Sie wurde 1992 gegründet und ist national sowie international als Messe- und Kongress-Veranstalter an Event- und Messeplätzen in Deutschland, Europa, Afrika und Asien aktiv. expotec entwickelt eigene Formate oder setzt Kundenkonzepte um.

### **Ansprechpartner für Journalisten:**

Frank Baumann, Geschäftsführer und Pressesprecher expotec gmbh,  
Tel.: 030 22908042, E-Mail: [baumann@expotecgmbh.de](mailto:baumann@expotecgmbh.de)  
Kira Hinderfeld (vor Ort)  
mobil: 0172 6953616, E-Mail: [info@hinderfeld.de](mailto:info@hinderfeld.de)